

Prüfbericht Nr. **55811624** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5J X 18H2 Typ AC-M10 1875
RVS Srl

Seite 1 von 3

AuftraggeberRVS Srl
via per Salvatronda 60
I 31033 Castelfranco Veneto TV**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

AC-M10

Typ

AC-M10 1875

Radgröße

7,5 J x 18 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5E9A	AC-M10 1875 5E9A / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	780	2350	9/2024
5E9A	AC-M10 1875 5E9A / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	780	2350	9/2024
691D	AC-M10 1875 691D / Ø66,5-Ø57,1	5/112/57,1	45	780	2350	9/2024
329A	AC-M10 1875 329A / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	780	2350	9/2024
6A9A	AC-M10 1875 6A9A / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	780	2350	9/2024
329A	AC-M10 1875 329A / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	780	2350	9/2024
6A9A	AC-M10 1875 6A9A / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	780	2350	9/2024
329A	AC-M10 1875 329A / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	780	2350	9/2024
6A9A	AC-M10 1875 6A9A / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	780	2350	9/2024
329A	AC-M10 1875 329A / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	780	2350	9/2024
6A9A	AC-M10 1875 6A9A / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	780	2350	9/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer	55724
Herstellerzeichen	RVS
Radtyp und Ausführung	AC-M10 1875...(s.o.)
Radgröße	7,5J X 18H2
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Herkunftsmerkmal	MADE IN ITALY
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	780	2350	FE	10/2024	TRI Pogliano Milanese
691D	5/112	45	780	2350	FE	10/2024	TRI Pogliano Milanese
329A	5/114,3	35	780	2350	FE	10/2024	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	780	2350	FE	10/2024	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	780	205/35R18	10/2024	TRI Pogliano Milanese
691D	5/112	45	780	205/35R18	10/2024	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	780	205/35R18	10/2024	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	780	275/65R18	FE	10/2024	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	780	275/65R18	FE	10/2024	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5E9A betrug 11,16 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		08.05.2024
Radzeichnung	M10_75_18_S1_01_00	08.05.2024
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_19	16.12.2008
	mit Änderung vom	23.01.2023
Nabenkappenzeichnung	CP 001	03.09.2007
Nabenkappenzeichnung	C312	12.11.2020
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Zentrierringzeichnung	FZ	01.03.2019
Verwendungen	Anlagen 1-11	22.10.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 22. Oktober 2024



Schmidt

00436625.DOC